

TECHNISCHE ANGABEN - HAVEL SERIE K STUBBENFRÄSEN

HAVEL
MECHANICS

	K10-A	K10-B	K10-C	K10-D	K10-E	K20-B	K20-C	K20-D	K32	K40
Größe des Baggers	0,8 - 1,8 t	1,5 - 2,8 t	2,5 - 6 t	2,5 - 10 t	8 - 14 t	1,5 - 2,8 t	2,5 - 6 t	5,5 - 10 t	8 - 15 t	15 - 25 t
Notwendige Menge an Hydrauliköl	10L/min	20L/min	30L/min	50L/min	80L/min	20L/min	30L/min	50L/min	80L/min	110L/min
Kolbenmotoren	12 cm ³	17 cm ³	25 cm ³	40 cm ³	64 cm ³	17 cm ³	25 cm ³	40 cm ³	64 cm ³	84 cm ³
Zulässiger permanenter Druck	350 bar					350 bar			350 bar	
Zulässiger temporärer Druck	400 bar					400 bar			400 bar	
Schlauchanschluss	Druck-, Rücklauf- und Leckölleitung					Druck-, Rücklauf- und Leckölleitung			Druck-, Rücklauf- und Leckölleitung	
Leckölleitung	½ Zoll					½ Zoll			½ Zoll	
Empfohlener Druck und Maße des Rücklaufschlauchs	½-Zoll-Schlauch, max. Durchfluss 45 l/min. ¾-Zoll-Schlauch, max. Durchfluss 0-100 l/min. 1-Zoll-Schlauch max. Durchfluss 180 l/min.					½-Zoll-Schlauch, max. Durchfluss 45 l/min. ¾-Zoll-Schlauch, max. Durchfluss 0-100 l/min. 1-Zoll-Schlauch max. Durchfluss 180 l/min.			½-Zoll-Schlauch, max. Durchfluss 45 l/min. ¾-Zoll-Schlauch, max. Durchfluss 0-100 l/min. 1-Zoll-Schlauch max. Durchfluss 180 l/min.	
HAVEL Karbidklingen 8 Stk.	X	X				X				
Fräszähne 16 Stk.			X	X	X		X	X	X	X
Größe der Fräszähne			Serie 700	Serie 900	Serie 900		Serie 700	Serie 900	Serie 900	Serie 900
Durchmesser des Messertellers von der Außenseite der Klinge	471 mm					471 mm			471 mm	
Max. Schleifbelag der Klingen	30 mm	30 mm	50 mm	50 mm	50 mm	30 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Befestigung der Klingen	Schrauben					Schrauben			Schrauben	
Gewicht	100 kg					200 kg			320 kg	400 kg
Fräse mit Schaufel	NEIN					JA			JA	
Kann die Fräse dazu eingesetzt werden, dem Bagger beim Drehen zu helfen, indem sie gegen den Boden gedrückt wird?	NEIN					JA max. 10 t			JA max. 15 t	JA max. 25 t
Lagerung der Fräse	Standstütze					Auf dem Schaufelboden			Auf dem Schaufelboden	